

Produktbeschreibung

JACKODUR Montagekleber ist ein lösemittelfreier, einkomponentiger Klebstoff auf Polyurethan-Basis. Er ist pastös und überbrückt Materialunebenheiten. Die Erhärtung erfolgt durch die Reaktion mit Feuchtigkeit.

Anwendung

JACKODUR Montagekleber ist universell einsetzbar. Unter anderem Verklebung von:

- Dämmelementen (geschäumtes Polystyrol, PVC, PU etc.)
- Holz- und Holzwerkstoffen (Spanplatte, Sperrholz etc.)
- Metallen (Aluminium, Edelstahl, verzinkter Stahl, Kupfer etc.)
- Kunststoffen (Hart-PVC, GFK etc.)
- Stein, Keramik
- brandgeschützten Bauplatten (Gipskartonplatten etc.)
- aufgrund der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung bzw. Anwendung ist vom Anwender stets eine Probeverarbeitung der Anwendung vorzunehmen

Anmerkung: **JACKODUR Montagekleber** ist nicht geeignet zur Spiegelverklebung und für die Klebung von Glas, Aluminium blank, Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), Polyamid (PA), Polytetrafluoroethylen (PTFE), Silicon, Acrylglas, wachsartigen und bituminösen Untergründen etc.

Technische Daten

Viskosität (23 °C)	standfest, pastös
Empfohlene Holzfeuchte	~ 8 - 16%
Pressdauer (23 °C)	ab 10 Minuten, je nach Anwendung
Temperaturbeständigkeit	-30 °C bis +110 °C
Verarbeitungstemperatur	ab 0 °C
Hautbildezeit (20 °C, 50 % rLF)	~ 3 Minuten
Lagerung und Transport	+ 15 °C bis +25 °C – frostfrei und trocken, ohne direkte Sonneneinstrahlung lagern
Lagerstabilität	12 Monate im ungeöffneten Originalgebinde

Verarbeitungshinweise

- JACKODUR Montagekleber punkt- oder strangförmig auftragen
- zur Beschleunigung der Aushärtung oder bei Verklebung nicht saugender Werkstoffe miteinander JACKODUR Montagekleber mit Wasser bestäuben
- kleben, solange JACKODUR Montagekleber noch feucht ist (nach Befeuchtung max. 1,5 Minuten)
- Klebstoffreste sofort entfernen
- bei Metallen und Kunststoffen mit glatter Oberfläche, ist die Oberfläche anzuschleifen und zu entstauben
- die Klebeflächen müssen sauber, fettfrei und tragfähig sein, Verunreinigungen wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigenden Stoffe müssen entfernt werden, ggf. ist ein Primern der Klebeflächen empfehlenswert
- Verklebung Alu: Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen; Alu-blank lässt sich nicht dauerhaft alterungsbeständig ohne entsprechende Vorbehandlung der Klebeflächen kleben
- die Verklebungen von Materialien mit unterschiedlichen Längenausdehnungen müssen insbesondere bei Belastung in wechselnden Temperatureinsatzbereichen bezüglich ihres Langzeitverhaltens bewertet werden
- bei Massivholz-/Massivholzverleimungen sollte der Pressdruck möglichst >1N/mm² sein
- Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf der Kartusche beachten

Zur Beachtung

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie stellen keine Zusicherung im Rechtssinne dar. Bei der Anwendung sind stets die besonderen Bedingungen des Anwendungsfalles zu berücksichtigen, insbesondere in bauphysikalischer, bautechnischer und baurechtlicher Hinsicht.